



Product Specification

Blockbodenbeutel – Robuster Robin

Version: 01/2026 - Referenzen: P-TS-0405

PRODUKTFINFORMATION

Material Struktur:	PAP/PET/LDPE
Layout:	Einreißkerbe, Runde Ecken, Flache Bodennaht
Verfügbare Add-ons:	LDPE -Taschen-Reißverschluss; Entgasungsventil
Materialdicke:	159µm ± 10% (inklusive Klebstoffe und Farbe)
Verbundhaftung:	>1.2N/15mm ± 10%
Siegelnahstärke:	>15N/15 mm
Heißsiegelbereich*:	120 – 170 °C
Druckmethode:	Flexodruck; Digitaldruck ; Farbabweichungen begrenzt auf < 3 ΔE

*Der Heißsiegelbereich kann je nach spezifischem Druck und Geschwindigkeit Ihres Siegelgeräts variieren abweichen.

SCHUTZEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert	Prüfmethode
WVTR (38°C, 90% RH)	<0.93g/m²*24h	DIN EN ISO 15106-3
OTR (23°C, 50% RH)	<72.9cm³/m²*24h	ASTM F 1927
UV (UV-A,-B,-C; 200-380 nm)	0.5%	UV-Spektroskopie

NACHHALTIGKEIT

FSC®-zertifiziertes Papier | Frei von Lösungsmitteln | BPA-frei | Lacke auf Wasserbasis | Frei von Aluminium

RECYCLING-CODE



Informationen über das Recycling finden Sie in unserem [Leitfaden zur Abfallwirtschaft](#).

ZERTIFIKAT



VORSCHRIFTEN & QUALITÄT

Die Beutel werden gemäß den Standards ISO 9001 und BRCGS hergestellt. Das Material ist MOSH- & MOAH-frei und enthält eine Barriere gegen deren Migration in Lebensmittel.

Bitte beachten Sie, dass dunkle Druckfarben aufgrund der Wärmeempfindlichkeit der digitalen Farbpigmente zu einer Aufhellung der Farben im Siegelbereich führen können.

Die Qualität der Beutel wird bei Packiro gründlich überprüft. Jeder Beutel durchläuft strenge Belastungstests, einschließlich Fall- und Dichtheitsprüfungen.

NICHT GEEIGNET FÜR

Produkt mit ätherischem Öl | Lagerung im Gefrierschrank | Mikrowelle | Backofen | Sterilisation | Pasteurisation | Vakuumieren | Überfüllung | Überladung | scharfkantige oder stachelige Produkte

Bitte prüfen Sie selbst die Eignung für Ihr Produkt und die Haltbarkeit, unter Berücksichtigung der Befüllung des Beutels, Lagerung und Versand.

LAGERBEDINGUNGEN

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung.

Voraussetzung vor der Verarbeitung: 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

VERFÜGBARE GRÖSSEN

Größe	S	SW	M	MW	L	LW
Abmessungen BxHxT in mm*	115x235x69 mm	/	145x260x87 mm	/	155x340x95 mm	/
Volumen (Richtwert) **	950 ml	/	1800 ml	/	3250 ml	/
Maximale Füllmenge***	500g	/	650g	/	1000g	/
Verpackungsgewicht in g	15.20g	/	21.47g	/	29.62g	/
Öffnungsdurchmesser mit Standard Zipper	Ø 64 mm	/	Ø 83 mm	/	Ø 90 mm	/
Öffnungsdurchmesser mit Pocket Zipper	Ø 86 mm	Nicht verfügbar	Ø 117 mm	Nicht verfügbar	Ø 128 mm	Nicht verfügbar

*Die Abmessungen des Beutels und seiner Komponenten können aufgrund von Produktionstoleranzen um bis zu +/- 2 mm variieren. Bitte beachten Sie, dass die Höhe des Beutels aufgrund des gefalteten Designs variieren kann.

** Das Volumen dient nur als Hinweis zur Darstellung des Innenraums des Beutels. Es wurde mit Wasser in einem geschlossenen Beutel getestet. Wir empfehlen, das Befüllen mit Ihrem Produkt zu testen und den Beutel nicht bis zum Maximum zu füllen, um ein Platzen zu vermeiden. Das Befüllen mit Wasser wird nicht empfohlen, da das Material keine Flüssigkeiten halten kann.

*** Das maximale Gewicht gibt die Grenze an, die bei Falltests verwendet wurde, die mit Zucker durchgeführt wurden. Bitte testen Sie den Beutel mit Ihrem spezifischen Produkt, um sicherzustellen, dass er Ihren Anforderungen entspricht.